



// ONE BRAND // ONE SOURCE // ONE SYSTEM



Reparaturanleitung Video
REMAREP SPRAY

<https://shorturl.at/rStEI>

REMAREP SPRAY

Effektiver Verschleißschutz – schnell und zuverlässig

Ungeplante Ausfälle von Förderanlagen aufgrund von Verschleiß und Beschädigungen sind für Anlagenbetreiber eine große Herausforderung. Mit REMAREP SPRAY lassen sich Oberflächen gezielt beschichten und verschleißgefährdete Bereiche effektiv schützen. Das Material eignet sich zur flächigen Beschichtung von Fördergurten sowie von Bauteilen aus PU, PVC und Elastomeren. Dank der schnellen Aushärtung ist die Anlage in kürzester Zeit wieder einsatzbereit.

REPARATUR- UND BESCHICHTUNGSSYSTEME IM VERSCHLEISSCHUTZ

REMAREP SPRAY

REMAREP SPRAY ist ein Zwei-Komponenten Beschichtungssystem aus lösungsmittelfreiem und UV-beständigem Polyurea, mit dem sich flächige Beschädigungen an Fördergurten oder anderen Bauteilen, z.B. Elastomeren, zeitsparend und effizient beheben lassen. Das REMAREP SPRAY wird mit einer Kartuschenpistole, nach vorheriger entsprechender Oberflächenvorbehandlung, einfach aufgetragen.

REMAREP SPRAY ist in handlichen 1500 ml Kartuschen erhältlich



525 3314
REMAREP SPRAY Set

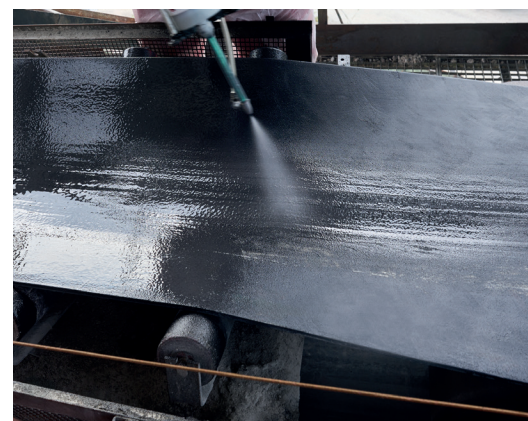
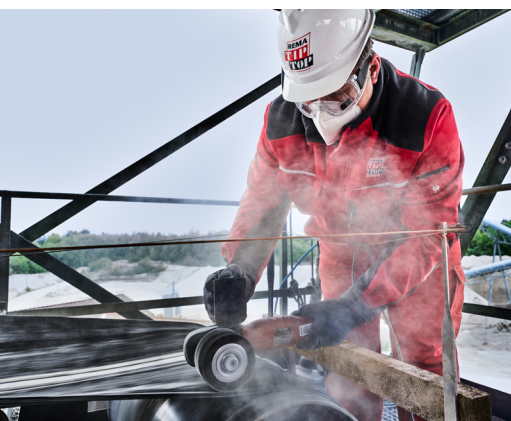


525 3352
REMAREP SPRAY Kartuschenpistole



525 3362
REMAREP SPRAY Sprühmischer

Artikel-Nr.	Bezeichnung
525 3314	REMAREP SPRAY Set (1x Kartusche (schwarz), 1500 ml, 2x Sprühmischer)
525 3352	REMAREP SPRAY Kartuschenpistole 1500 ml, pneumatisch
525 3362	REMAREP SPRAY Sprühmischer, gerade mit Schraubverschluss für 1500 ml Kartusche



REPARATUR- UND BESCHICHTUNGSSYSTEME IM VERSCHLEISSSCHUTZ

Eigenschaften

- Sehr kurze Aushärtezeit
- Reduzierung von Stillstandszeiten
- Gute Hafteigenschaften
- Exzellente Beständigkeit gegen Öl und Dieseldieselkraftstoff
- Bedingt chemikalienbeständig
- UV-beständig
- Einfaches Handling mit Hilfe der Kartuschenpistole

Anwendungsgebiete

- Flächige Beschichtung von beschädigten Deckplatten bei Fördergurten
- Temporäre Versiegelung an Fördergurten
- Flächige Beschichtung an PU-, PVC- und Elastomerbauteilen

Technische Daten (Bei den nachfolgenden Daten handelt es sich um Durchschnittswerte)

Polymerbasis	PUR	DIN ISO 1629
Spezifisches Gewicht	1,09 g/cm ³	DIN EN ISO 1183-1
Abrieb	80 mm ³	DIN ISO 4649
Einsatztemperaturen	-40°C bis +80°C	
Härte nach 0,25 h	65 Shore A	DIN ISO 48-4 / DIN ISO 7619-1
Härte nach 1 h	80 Shore A	DIN ISO 48-4 / DIN ISO 7619-1

Lagerfähigkeit ab Herstellung 18 Monate bei 15°C - 25°C originalverpackt

Zur vorherigen Oberflächenbehandlung benötigte Ausstattung

Artikel-Nr.	Bezeichnung
525 2607	CEMENT SC 4000 (ckw-frei), schwarz, 700 g (780 ml)
525 1151	HARDENER ER-42 (ckw-frei), 30 g
595 0186	Pinzel Gr. 8, Ø: 35 mm, für alle Cemente
594 0615	Winkelpolierer WPO 10-25E, 230V/800W
595 2555	Hartmetall-Rauscheibe 175/K 18
595 0564	Stahldrahtbürste
595 8205	Werkzeugaufnahme für Winkelschleifer



Für die Reparatur von kleineren Schadstellen oder Beschädigungen wird REMAREP ULTRA 10 verwendet (210 ml Kartuschen in rot oder schwarz).



Ihr lokaler Ansprechpartner



// ONE BRAND // ONE SOURCE // ONE SYSTEM

REMA TIP TOP AG

Gruber Straße 65 · 85586 Poing / Deutschland

Telefon: +49 8121 707-100

Fax: +49 8121 707-10 222

info@tiptop.de

www.rema-tiptop.de

